

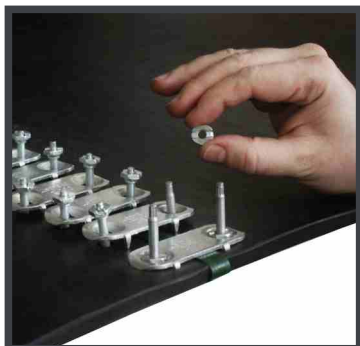


**БОЛТОВЫЕ НЕРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ
КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ**

Серия «ГРИЗЛИ»

Техническое описание

Болтовые неразъемные соединители ГРИЗЛИ

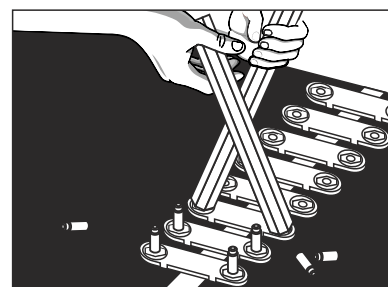
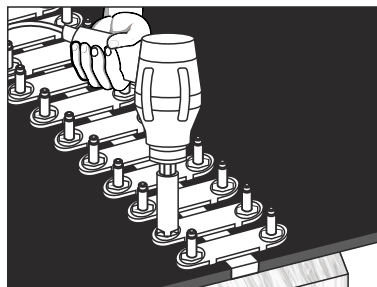
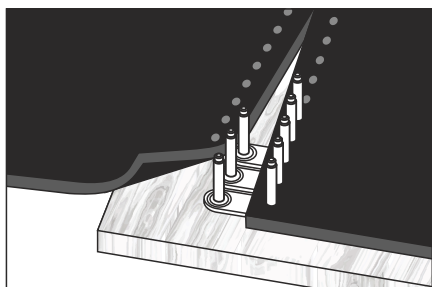


Болтовые неразъемные соединители серии ГРИЗЛИ являются наиболее эффективным и быстрым способом стыковки и ремонта следующих видов конвейерных лент:

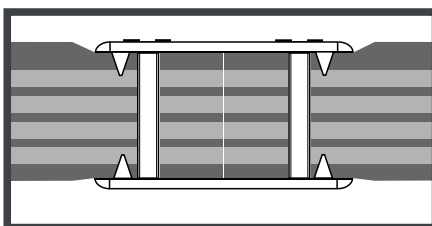
Типы лент	Стыковка	Ремонт
Резинотканевые ленты всех типов		
Монопрокладочные ленты		
Шевронные ленты		
ПВХ ленты		
Резинотросовые ленты		

МЕТОД УСТАНОВКИ

При помощи пробойника или сверла в ленте (по шаблону или по разметке) быстро и точно пробиваются отверстия. Установка соединителей происходит при помощи портативного ручного или электро/пнеumo монтажного инструмента.



КАК РАБОТАЮТ БОЛТОВЫЕ НЕРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ



Чрезвычайно прочное соединение лент обеспечивается сжатием рабочих пластин, располагающихся над стыкуемыми концами ленты и под ними, с помощью высокопрочных болтов. Нагрузка равномерно распределяется по всей ширине рабочих пластин. Дополнительная прочность и сопротивление вырыванию обеспечивается специальными зубцами, расположенными по краям рабочих пластин, которые проникают глубоко в каркас ленты, не повреждая волокон.



СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ ПРОЧНОСТИ

Прочность соединения соответствует требованиям РД-03-423-01 "Нормы безопасности на конвейерные ленты для опасных производственных объектов и методы испытаний" и подтверждена протоколом испытаний № 344/18 от 18.04.2018 (Испытательный центр "УралНИИСтром").

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ НЕРАЗЪЕМНЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ «ГРИЗЛИ»

Марка соединителя	Прочность ленты до, Н/мм	Толщина, ленты до, мм	Минимальный диаметр барабана, мм	
			При угле стыковки 90°	При угле стыковки 45°
ГРИЗЛИ С-400	400	5-11	300	225
ГРИЗЛИ С-630	630	8-14	400	300
ГРИЗЛИ С-800	800	10-21	700	525
ГРИЗЛИ С-1000	1000	14-30	850	640

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Артикул	Марка соединителей	Материал	Вид упаковки	Кол-во к-тов в упаковке
010111	Гризли С-400	Оцинкованная сталь	коробка	25
010112	Гризли С-400	Оцинкованная сталь	ведро	100
010121	Гризли С-630	Оцинкованная сталь	коробка	25
010122	Гризли С-630	Оцинкованная сталь	ведро	100
010131	Гризли С-800	Оцинкованная сталь	коробка	26
010132	Гризли С-800	Оцинкованная сталь	ведро	100
010141	Гризли С-1000	Оцинкованная сталь	коробка	25
010142	Гризли С-1000	Оцинкованная сталь	ведро	100



Один комплект соединителей включает в себя: верхнюю рабочую пластину, нижнюю рабочую пластину, два болта, две гайки.

Все комплекты соединителей поставляются предварительно собранными, т.е. в нижнюю рабочую пластину ввернуты два болта, зафиксированные шайбами, что обеспечивает быструю установку соединения.

УДОБСТВО МОНТАЖА

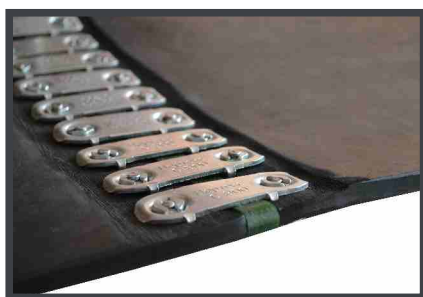
- Каждая партия соединителей комплектуется базовым набором инструмента класса СТАНДАРТ, позволяющем немедленно приступить к монтажу.
- Для стыковки необходим только ручной инструмент. Никаких дорогостоящих приспособлений и оборудования.
- Весь монтаж (сверление отверстий, установка и закручивание гаек, обламывание монтажных болтов) происходит НАД лентой, а не в ограниченном пространстве между ветвями ленты.
- Для сервисных подразделений, осуществляющих большое количество ремонтов, мы производим и поставляем полный перечень всего необходимого инструмента для монтажа класса ПРОФИ, предназначенного для длительного и эффективного использования.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА



- Монтажные болты с цилиндрической направляющей устраняют необходимость вручную «наживлять» гайки и удерживать их. Просто опустите гайку на болт.
- Высокопрочное цинковое покрытие пластин, болтов и гаек обеспечивает устойчивость к абразивному износу и коррозионную стойкость.
- За счет небольшого люфта монтажных болтов, зафиксированных шайбами, обеспечивается легкость установки болтов в отверстия, даже пробитые под углом. Что невозможно при жестком креплении монтажного болта к пластине.

БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ



- Благодаря специальной форме концов рабочие пластины заглубляются в резиновую обкладку конвейерных лент, чем достигается плавное прохождение соединения через очистители, жесткие пересыпы и элементы конвейерного става.
- Конструкция соединителей обеспечивает ровность нижней части ленты, что предотвращает повреждение роликов, приводных, натяжных и отклоняющих барабанов.
- Установленный соединитель не увеличивает толщину ленты и не препятствует прохождению стыка через очистители.
- Соединение стык-в-стык гарантирует отсутствие просыпей транспортируемого материала.

СОЕДИНЕНИЕ ПОД УГЛОМ 90° ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ КОНВЕЙЕРОВ



Стандартное соединение под углом 90° является наиболее часто используемым типом соединения в стандартных конвейерах для сыпучих материалов с желобчатой лентой. Для такой стыковки требуется минимальное количество соединителей, а его монтаж выполняется просто и быстро. При допустимом диаметре барабанов данный тип соединения является предпочтительным.

СОЕДИНЕНИЕ ПОД УГЛОМ 45° ДЛЯ БАРАБАНОВ С МАЛЫМ ДИАМЕТРОМ



Соединение под углом 45° может использоваться в ситуациях, когда диаметр барабанов конвейера на 25% меньше диаметра, для которого рекомендуется использовать соединение под углом 90°. Соединение под таким углом позволяет распределить натяжение на большую длину стыка. Соединение под углом 45° более легко проходит над барабанами и под устройствами для очистки. Если соединение устанавливается под углом 45°, то срок службы очистителя еще больше увеличивается.

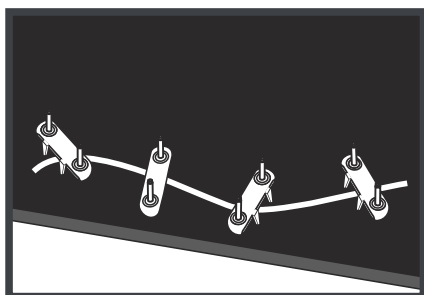
УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЕЙ ПРИ СНЯТИИ РАБОЧЕЙ ОБКЛАДКИ ЛЕНТЫ



Если толщина рабочей обкладки ленты составляет более 4,5 мм, рекомендуется утапливать пластины крепления. Снятие части резиновой обкладки обеспечивает более глубокое проникновение зубцов крепления в каркас. При этом уменьшается контакт пластины с окружающей средой и увеличивается срок службы соединения. Снятие части рабочей обкладки обеспечивает меньший выступ соединения над поверхностью, в результате чего улучшается взаимодействие стыка с очистными скребками и направляющими, а так же снижается уровень шума от роликов, несущих обратные ленты транспортера.

Кроме того, при снятии части резиновой обкладки толщины стыкуемой ленты уменьшается, что позволяет использовать соединители меньшего размера.

РЕМОНТ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ ПОРЕЗОВ ЛЕНТЫ



При помощи болтовых неразъемных соединителей ГРИЗЛИ можно производить быстрый и эффективный ремонт всех типов и видов конвейерных лент, в том числе и резинотросовых.

Ремонтируются следующие виды повреждений:

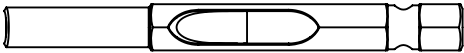
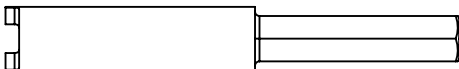
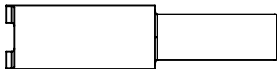
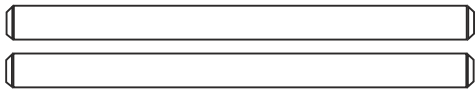
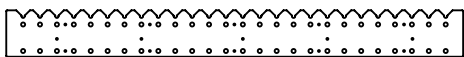
- продольные порезы любой длины
- локальные пробои
- поперечные порезы до 20% ширины ленты

ТРЕБУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СОЕДИНИТЕЛЕЙ

Количество соединителей, требуемое для стыковки лент различной ширины, в зависимости от угла стыковки:

Ширина ленты, мм	Соединители ГРИЗЛИ С-400, С-630		Соединители ГРИЗЛИ С-800, С-1000	
	90°	45°	90°	45°
300	9	12	8	10
400	13	19	10	15
500	16	26	13	21
650	21	33	17	27
800	26	40	21	32
1000	32	45	26	36
1200	39	54	31	43
1400	46	58	37	46
1600	52	61	42	49
1800	59	82	47	65
2000	65		53	

Инструмент для монтажа соединителей

Описание	Для соединителей	Артикул
Универсальный пробойник 	Гризли С-400 Гризли С-630 Гризли С-800 Гризли С-1000	010171 010171 010171 010172
Универсальный ключ класса ПРОФИ 	Гризли С-400 Гризли С-630 Гризли С-800 Гризли С-1000	010174 010174 010174 010175
Универсальный ключ класса СТАНДАРТ 	Гризли С-400 Гризли С-630 Гризли С-800 Гризли С-1000	010174/1 010174/1 010174/1 -
Обламыватели болтов (к-т 2 шт.) 	Гризли С-400 Гризли С-630 Гризли С-800 Гризли С-1000	010177 010177 010177 010178
Шаблоны для монтажа (длина 1000 мм) 	Гризли С-400 Гризли С-630 Гризли С-800 Гризли С-1000	010180 010181 010182 010183

Артикул	Наименование
010190	Уплотнительная лента (длина 100 м, ширина 15 мм)
010191	Смазка силиконовая, аэрозоль, 400 мл.



Артикул	Наименование
030102	Профессиональный аккумуляторный электрошурупверт для установки механических соединителей; емкость 2,6 Ач; максимальный крутящий момент 80 Нм; 0-400 об/мин; вес 2,4 кг; 2 аккумулятора
030103	Дрель для установки механических соединителей; 1700 Вт; 0-650 об/мин; крутящий момент 150 Нм; вес 3,7 кг
030133	Электрогайковерт для установки механических соединителей; 400 Вт; максимальный крутящий момент: 350 Нм; 0-2.000 об/мин; вес 2,9 кг



Оборудование и инструмент для стыковки конвейерных лент



 **ЦЕРТЕКС**

ООО «ЦЕРТЕКС»

454081 Россия, г. Челябинск, ул. Артиллерийская, 102

Тел.: +7 (351) 235-29-88, 235-29-83

E-mail: certex74@yandex.ru

Web: стыковка-лент.рф